

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТЕХНОЛОГИИ**

**Муниципальный этап 2018–2019 г**

**Номинация «Техника и техническое творчество»**

**Практический тур**

**Механическая обработка древесины**

**10-11 класс**



**Сконструировать и выточить одну из шахматных фигур (на выбор) на токарном станке**

**Технические условия**

1. С помощью образца разработать чертеж и изготовить шахматную фигуру.
2. Чертеж оформлять в масштабе 1:1 в соответствии с ГОСТ 2.104-68. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно. Основная надпись заполняется информацией представленной в технических условиях данной практической работы.
3. Размеры на чертеже указывать с предельными отклонениями, указанными в технических условиях данной практической работы.
4. Материал изготовления – сухая березовая или липовая заготовка.
5. Основные размеры:
  - размеры заготовки 210 x 45 x 45 мм
  - высота готового изделия –  $80 \pm 1$  мм;
  - наибольший диаметр основания (нижней части) –  $36 \pm 1$  мм.
6. Все остальные позиции сконструировать самостоятельно и на чертеже их не указывать.
7. Чистовую (финишную) обработку изделий выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
8. Декоративную отделку выполнить проточками и трением.

# ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ

Муниципальный этап.

10-11 класс

Механическая обработка древесины

Карта пооперационного контроля

КОД участника			
п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1	
2.	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1	
3.	Культура труда: порядок на рабочем месте	1	
4.	Подготовка станка, инструментов	2	
5.	Разработка рабочего чертежа	10	
6.	Технология изготовления изделия:	28	
	– подготовка заготовки к работе и крепление её на станке	3	
	– технологическая последовательность изготовления изделия	5	
	– разметка заготовки	2	
	– обоснованность применения чернового и чистового точения	2	
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с разработанным чертежом и техническими условиями	4	
	– соответствие размеров торца техническим условиям	4	
	– качество и чистота обработки изделия	4	
	- декоративная отделка изделий проточками и трением	4	
7.	Уборка станка и рабочего места	1	
8.	Время изготовления – 120 минут	1	
	<b>ИТОГО</b>	<b>40баллов</b>	

Председатель:

Члены жюри