

# **ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ**

**Муниципальный этап 2018–2019 г**

**Номинация «Техника и техническое творчество»**

**Практический тур**

**Ручная обработка древесины**

**10-11 класс**



Рис. 1

**Сконструировать разделочную доску в виде струнного инструмента  
(гитара, балалайка и т.д.)**

**Технические условия**

1. С помощью образцов (рис. 1) разработать эскиз и изготовить разделочную доску в виде струнного инструмента.
2. Эскиз оформлять в соответствии с ГОСТ 2.104-2006. Формат А4.
3. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) обязательно. Основная надпись заполняется информацией, представленной в технических условиях данной практической работы.
4. На эскизе указать: в самых широких местах, основные габаритные размеры на длину и ширину с предельными отклонениями  $\pm 1$  мм; диаметр отверстия на ручке разделочной доски 8 мм.
5. Материал изготовления - фанера. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки  $180 \times 180 \times 4$  мм.
6. Примечание. Разделочную доску можно изготавливать с меньшими габаритными размерами.
7. Все ребра с двух сторон на изделия обработать.
8. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
9. Декоративную отделку выполнять с одной стороны с помощью электровыжигателя.

**Всероссийская олимпиада школьников по технологии. 2018–2019 уч. г.**

**Муниципальный этап**

**10-11 класс**

**Ручная обработка древесины  
Карта пооперационного контроля**

<b>КОД участника</b>			
<b>п/п</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>Количество баллов</b>	<b>Количество баллов, выставленных членами жюри</b>
<b>1.</b>	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	<b>1</b>	
<b>2.</b>	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	<b>1</b>	
<b>3.</b>	Культура труда: порядок на рабочем месте	<b>1</b>	
<b>4.</b>	Разработка эскиза в соответствии с ГОСТ 2.104-2006	<b>5</b>	
<b>5.</b>	Технология изготовления изделия:	<b>22</b>	
	- разметка заготовки в соответствие с эскизом	<b>3</b>	
	- технологическая последовательность изготовления разделочной доски	<b>5</b>	
	- разметка и изготовление разделочной доски по наружному контуру	<b>2</b>	
	- разметка и изготовление ручки разделочной доски	<b>2</b>	
	- разметка, сверление и обработка отверстия	<b>2</b>	
	- точность изготовления разделочной доски по наружному контуру в соответствии с эскизом	<b>4</b>	
	- качество и чистовая (финишная) обработка разделочной доски (пластей, кромок, ребер)	<b>4</b>	
<b>6.</b>	Декоративная отделка готового изделия в технике выжигания	<b>4</b>	
<b>7.</b>	Дизайн и оригинальность	<b>4</b>	
<b>7.</b>	Уборка рабочего места	<b>1</b>	
<b>8.</b>	Время изготовления – 120 минут	<b>1</b>	
	<b>ИТОГО</b>	<b>40 баллов</b>	

**Председатель:**

**Члены жюри:**