

**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников
по технологии
2019-2020 учебный год
8-9 класс
Максимальный балл –40**

Обработка материалов на фрезерном станке с ЧПУ

По чертежу изготовить деталь

Технические условия:

1. Материал изготовления – *Фторопласт, МДФ*
2. Предельные отклонения всех размеров готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: по длине и ширине и остальным размерам $\pm 0,5$ мм.

Карта пооперационного контроля

		Номер участника	
№	Критерии оценки	Макс. балл	Балл, выставленный жюри
1	Соблюдение правил безопасной работы	2	
2	Отсутствие подсказок	2	
Технология изготовления изделия:			
3	Торцевание	2	
Точность изготовления заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями;			
4	Наличие размера $50 \pm 0,1$ мм	3	
5	Наличие размера 59 мм	2	
6	Наличие размера $70 + 0,1$ мм	2	
7	Наличие размера 44 мм	2	
8	Наличие размера 18 мм	2	
9	Наличие размера $90 \pm 0,1$ мм	2	
10	Наличие размера 45	2	
11	Наличие размера 5	2	
	Наличие размера 15	2	
12	Наличие диаметра 26 мм	3	
13	Наличие диаметра 20 мм	3	
14	Наличие диаметра 8 мм	3	
15	Наличие размера 3	3	
16	Отсутствие дефектов	3	
	Итого	40	

Перв. примен.	Справ. №	Обработка материалов на фрезерном станке с ЧПУ		9класс				
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Обработка материалов на фрезерном станке с ЧПУ		9класс		
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Деталь		
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фторопласт		
						Лит.	Масса	Масштаб
								1:1
						Лист	Листов	1

90±0,1

78

45

R22

R2,5

R9

44

18

50±0,1

59

70^{+0,1}

3

20

26

5

11

15

A-A

Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников

по технологии
2019-2020 учебный год
10-11 класс
Максимальный балл –40

Обработка материалов на фрезерном станке с ЧПУ

По чертежу изготовить деталь

Технические условия:

1. Материал изготовления – *Фторопласт, МДФ*
2. Предельные отклонения всех размеров готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: по длине и ширине и остальным размерам $\pm 0,5$ мм.

Карта пооперационного контроля

		Номер участника	
№	Критерии оценки	Макс. балл	Балл, выставленный жюри
1	Соблюдение правил безопасной работы	2	
2	Отсутствие подсказок	2	
3	Наличие 4 отверстий диаметром 4 мм	2	
Точность изготовления заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями;			
4	Наличие размера 70 мм	3	
5	Наличие размера 34 мм	2	
6	Наличие 49 мм	2	
7	Наличие размера 6 мм	2	
8	Наличие размера 7 мм	2	
9	Наличие размера 5 мм	2	
10	Наличие размера 100	2	
11	Наличие размера 70	2	
	Наличие размера 49	2	
12	Наличие диаметра 13,5мм	3	
13	Наличие диаметра 20 мм	3	
14	Наличие диаметра 7 мм	3	
15	Наличие размера 14,5	2	
16	Наличие размера 11	2	
17	Отсутствие дефектов	2	
	Итого	40	

Перв. примен.		Справ. №		Обработка материалов на фрезерном станке с ЧПУ 11 класс										
Подп. и дата		Инв. № дучкл.		Взам. инв. №		Обработка материалов на фрезерном станке с ЧПУ 11 класс								
Инв. № подл.		Подп. и дата		Инв. № дучкл.		Взам. инв. №		Обработка материалов на фрезерном станке с ЧПУ 11 класс						
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Деталь				
Разраб.										Фторопласт				
Пров.										Лист				
Т.контр.										Листов 1				
Н.контр.														
Утв.														