

**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников
по технологии**

Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

2019-2020 учебный год

7 класс

Максимальный балл –40 баллов

Ручная металлообработка.

По чертежу с неполными данными изготовить мебельную пластину с 2 отверстиями

Технические условия:

Материал изготовления – Ст 3.

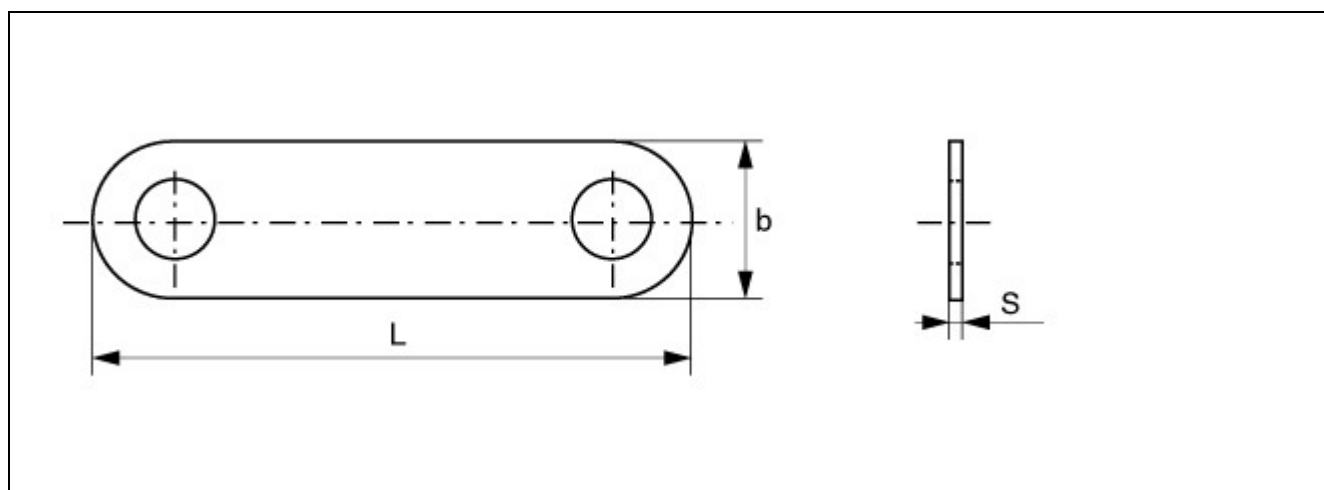
Размеры детали: L=80 мм, b=20 мм, диаметр отверстий 5 мм, центр отверстия находится на осевой линии.

Предельные отклонения размеров готового изделия: $\pm 0,5$ мм.

Острые грани на заготовке притупить (зачистить).

Финишная чистовая обработка плоскостей и кромок со всех сторон.

Заусенцы, в отверстиях с двух сторон зенкеровать зенкером (сверлом) $\varnothing 8$ мм на глубину 0,2 - 0,3 мм.



Карта пооперационного контроля

Код участника _____

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Оценка жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2.	Соблюдение правил безопасной работы.	1 балл	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл	
5.	Технология изготовления изделия:		
	Изготовление шаблона в соответствии с чертежом	3 балла	
	Разметка заготовки в соответствие с чертежом;	3 балла	
	Длина пластины $80 \pm 0,5$ мм	3 балла	
	Ширина пластины $20 \pm 0,5$ мм	3 балла	
	Форма пластины симметрична	4 балла	
	Отверстия находятся на осевой линии уголка	4 балла	
	Диаметр отверстия 4,5-5 мм	5 балла	
	Качество зенковки	5 балла	
	Края уголка скруглены, скругления соответствуют шаблону	2 балла	
	Качество и чистовая обработка готового изделия.	2 балла	
6.	Уборка рабочего места	1 балл	
7.	Время изготовления	1 балл	
	Итого:	40 баллов	

**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников
по технологии**

Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

2019-2020 учебный год

8-9 класс

Максимальный балл – 40 баллов

Ручная металлообработка.

По чертежу с неполными данными изготовить уголок мебельный с 5 отверстиями

Технические условия:

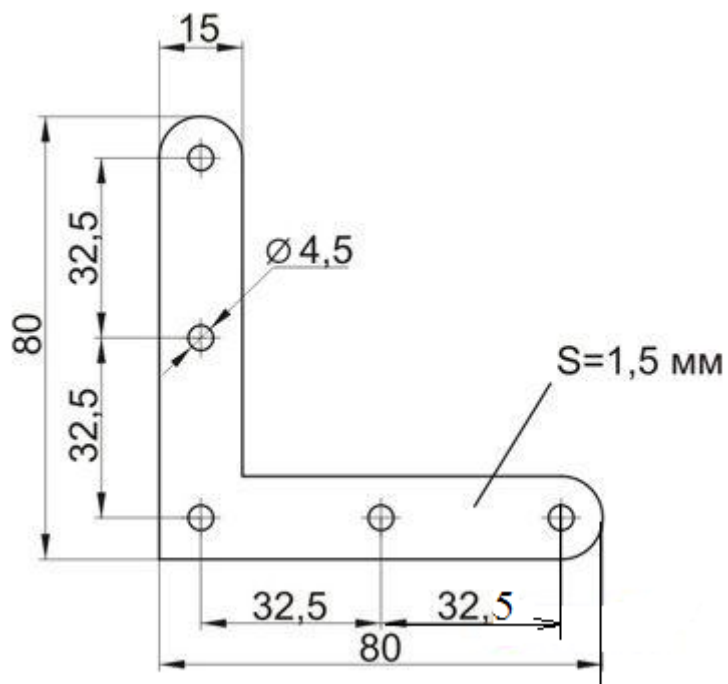
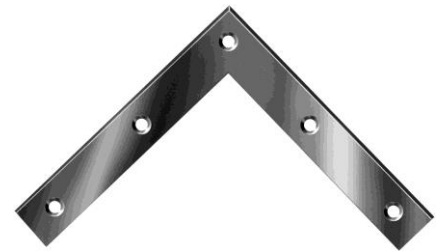
Материал изготовления – Ст 3.

Предельные отклонения размеров готового изделия: $\pm 0,5$ мм.

Острые грани на заготовке притупить (зачистить).

Финишная чистовая обработка плоскостей и кромок со всех сторон.

Заусенцы, в отверстиях с двух сторон зенкеровать зенкером (сверлом) $\varnothing 8$ мм на глубину 0,2 - 0,3 мм.



Карта пооперационного контроля

Код участника _____

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Оценка жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2.	Соблюдение правил безопасной работы.	1 балл	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл	
5.	Технология изготовления изделия:		
	Изготовление шаблона в соответствии с чертежом	3 балла	
	Разметка заготовки в соответствие с чертежом;	3 балла	
	Длина каждой стороны уголка $80 \pm 0,5$ мм	3 балла	
	Ширина каждой стороны уголка $15 \pm 0,5$ мм	3 балла	
	Расстояние между соседними отверстиями одинаково	4 балла	
	Отверстия находятся на осевой линии уголка	4 балла	
	Диаметр отверстия 4,5-5 мм	5 балла	
	Качество зенковки	5 балла	
	Края уголка скруглены, скругления соответствуют шаблону	2 балла	
	Качество и чистовая обработка готового изделия.	2 балла	
6.	Уборка рабочего места	1 балл	
7.	Время изготовления	1 балл	
	Итого:	40 баллов	

**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников
по технологии**

Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

2019-2020 учебный год

10-11 класс класс

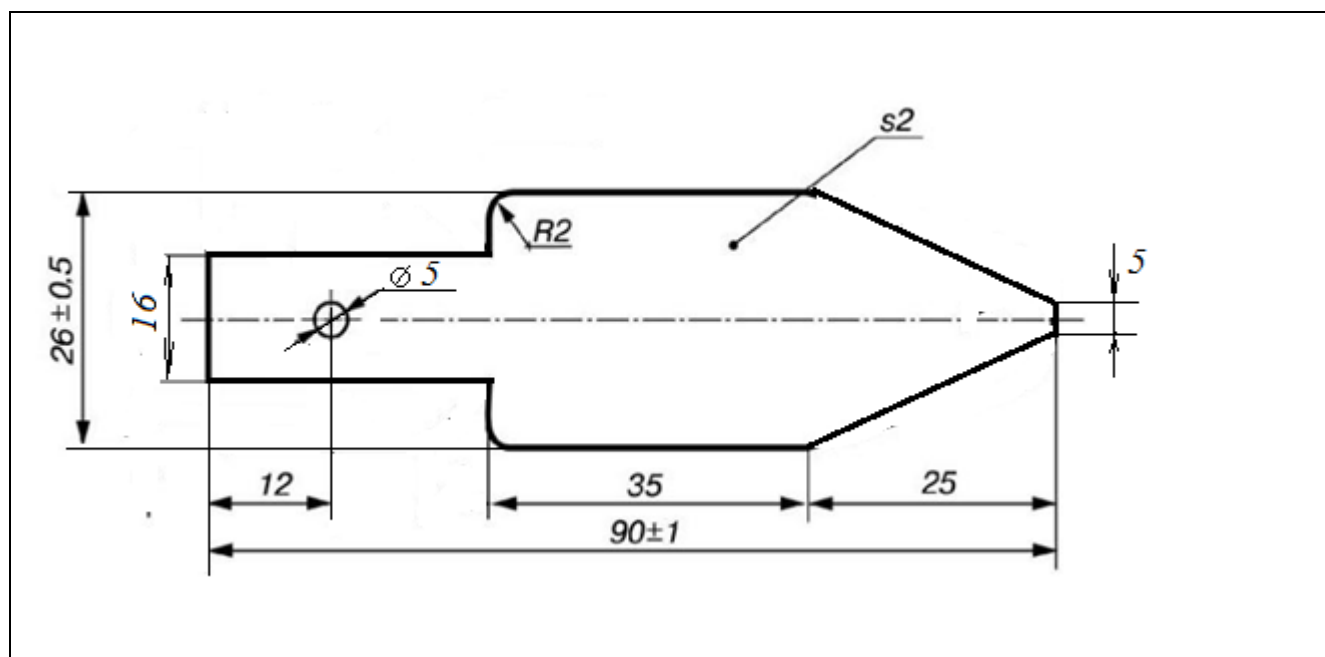
Максимальный балл –40 баллов

Ручная металлообработка.

*По чертежу с неполными данными изготовить лопаточку для ухода
за комнатными растениями*

Технические условия:

1. Материал изготовления – Ст 3.
2. Гибку ручки лопаточки не выполнять!
5. Штыковую часть лопаточки заточить с одной стороны под углом 20-30°.
6. Предельные отклонения размеров готового изделия:
 $\pm 0,5$ мм.



Карта пооперационного контроля

Код участника _____

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Оценка жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2.	Соблюдение правил безопасной работы.	1 балл	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл	
5.	Технология изготовления изделия:		
	Изготовление шаблона в соответствии с чертежом	3 балла	
	Разметка заготовки в соответствие с чертежом;	3 балла	
	Длина лопатки 90 ± 1 мм	3 балла	
	Ширина широкой части $26 \pm 0,5$ мм	3 балла	
	Ширина узкой части 16 мм	3 балла	
	Отверстие находится на осевой линии	3 балла	
	Диаметр отверстия 5 мм	3 балла	
	Ширина острого конца 5мм	3 балла	
	Лопатка имеет симметричную форму	3 балла	
	Конец лопатки заострен	3 балла	
	Качество и чистовая обработка готового изделия.	4 балла	
6.	Уборка рабочего места	1 балл	
7.	Время изготовления	1 балл	
	Итого:	40 баллов	